

# MAGAZZINO AUTOMATICO SEMILAVORATI

CASE STUDY

REVAMPING AUTOMAZIONE E WMS PER MAGAZZINO AUTOMATICO

## CLIENTE

BERCO  
STAB. CASTELFRANCO VENETO



## APPLICAZIONE

WMS E MOVIMENTAZIONE

## SETTORE

INDUSTRIAL MANUFACTURING

## TECNOLOGIA

MOTION CONTROL

### L'AZIENDA

Berco spa, società del gruppo ThyssenKrupp, è leader mondiale nella produzione di componenti per veicoli cingolati e macchine utensili per il ricondizionamento di motori a scoppio. Ha circa 3000 impiegati in quattro stabilimenti ed è attiva worldwide.



### LE ESIGENZE

Il magazzino automatico Bertello, realizzato negli anni Novanta nello stabilimento di Castelfranco Veneto, costituisce un elemento determinante nella produzione just in time delle ruote

tendingolo: all'interno della scaffalatura da 1150 posti pallet vengono stoccati e movimentati, mediante un trasloelevatore, i componenti per l'assemblaggio delle ruote sulle linee automatizzate contigue al magazzino. L'obsolescenza del sistema di controllo del trasloelevatore, così come del sistema WMS di controllo e gestione del magazzino, costituiva un elemento di rischio per la continuità funzionale del magazzino e dei reparti adiacenti. La principale esigenza del committente era quindi di individuare una soluzione di aggiornamento del sistema di magazzino completamente integrata.

### LA SOLUZIONE

La soluzione proposta ha riguardato interventi sostanziali nell'automazione del trasloelevatore e l'installazione di un nuovo sistema WMS per il controllo e la gestione del magazzino. Si è provveduto alla completa riprogettazione dell'automazione con la sostituzione del PLC del trasloelevatore e con l'introduzione di funzionalità di motion control, garantite da azionamenti intelligenti integrati in Profibus. Dal punto di vista gestionale è stata installata la soluzione del Gruppo SET per la gestione della logistica: il WMS stor.m, configurato sul sistema specifico

e integrato con il modulo stor.matic per la gestione dei magazzini automatici. Le procedure di identificazione, carico e scarico dei pallet sono state ridefinite e personalizzate sulle esigenze del committente in modo da semplificare le attività operative, anche grazie all'utilizzo di codici a barre e lettori cordless. Strumenti di consultazione consentono l'immediata analisi della giacenza fisica e dello stato di riempimento del magazzino.



### I BENEFICI

- Miglioramento della movimentazione e riduzione dell'usura dei componenti meccanici del trasloelevatore.
- Riduzione dei tempi di missione.
- Semplificazione e aumento della sicurezza nelle procedure operative di carico e scarico.
- Estendibilità della soluzione ai magazzini a terra.