



GRUPPO SET

Partner TAG che ha collaborato al progetto: Hi Pro Solutions



FINE LINEA FARMACEUTICO

GESTIONE DEL PROCESSO DI FINE LINEA IN VALIDAZIONE

CASE STUDY

CLIENTE

BIEFFE MEDITAL **Baxter**
STAB. GROSOTTO

APPLICAZIONE

FINE LINEA, VALIDAZIONE FDA

SETTORE

HEALTHCARE

TECNOLOGIA

AIDC, PRINT & APPLY

CSGS06-01

L'AZIENDA

Bieffe Medital spa è controllata da Baxter Italia, multinazionale attiva worldwide nel settore sanitario; impiega 50.000 persone in oltre 2.500 stabilimenti nel mondo con un fatturato di oltre 9,5 miliardi di dollari.



LE ESIGENZE

Le confezioni di soluzione medicale sterile vengono impilate da tre pallettizzatori che convogliano i bancali prodotti su un'unica linea di trasporto dalla quale vengono prelevati per lo stoccaggio a magazzino; l'operatore addetto allo stoccaggio provvedeva all'identificazione manuale dei pallet sull'ultima stazione della linea di trasporto e all'etichettatura degli stessi per poi effettuare i versamenti a magazzino; la manualità di queste operazioni poteva dare luogo a errori dalle ripercussioni importanti. L'esigenza

del cliente era quindi la completa automatizzazione e informatizzazione dei processi di riconoscimento ed etichettatura dei bancali con eliminazione dell'intervento umano per avere la garanzia di una totale assenza di errori nel processo di confezionamento.

LA SOLUZIONE

Il sistema stor.mark realizza l'automatizzazione e informatizzazione dei processi di fine linea. In questa installazione si sono impiegati 2 scanner omnidirezionali per identificare il prodotto presente sul pallet e controllarne la coerenza con la linea di provenienza e un applicatore a braccio con stampante a trasferimento termico. La verifica di stampa viene effettuata con un ulteriore scanner prima che il pallet venga prelevato dalla linea. L'applicazione stor.mark coordina il PLC della linea, i lettori di badge, gli scanner e l'applicatore; in questo caso è stata personalizzata in modo da presentare graficamente l'avanzamento dei pallet sulla linea mettendo in evidenza eventuali

problemi. Grazie all'interfacciamento con il sistema ERP del cliente, tutte le funzionalità di verifica e avanzamento produzione vengono gestite pallet per pallet in modo completamente integrato. L'intera fornitura è stata realizzata in modalità conforme alle richieste di validazione e documentata secondo le linee guida G@mp.

I BENEFICI

- Eliminazione degli errori di identificazione ed etichettatura dei pallet.
- Aumento della produttività del fine linea.
- Riduzione dell'attività operativa.
- Automazione del versamento di produzione.
- Certificabilità del sistema (G@mp

