

# I FILATI CORRONO SENZA BINARI

CASE STUDY

MAGAZZINO AUTOMATICO GESTITO DA AGV

## CLIENTE

**BOTTO GIUSEPPE & FIGLI**



## SETTORE

CONSUMER GOODS

## APPLICAZIONE

MOVIMENTAZIONE, WMS

### L'AZIENDA

Botto Giuseppe & Figli S.p.A. dal 1876 progetta e realizza tessuti e jersey per uomo e donna usando fibre nobili, in pura lana e misti lana.

### LE ESIGENZE

Il magazzino filati costituisce il cuore della logistica interna dell'azienda: i filati stoccati vengono movimentati sia per le lavorazioni intermedie di ritorcitura e tintoria – dalle quali poi rientrano a magazzino – sia per le fasi finali di orditura e tessitura delle pezze. La varietà dei filati, suddivisi su più partite di produzione, a disposizione per le differenti lavorazioni, e le diverse modalità di movimentazione, da pochi grammi a centinaia di chilogrammi, costituivano una sfida per una soluzione logistica che fosse flessibile ed efficiente e al contempo ottimizzasse l'occupazione del magazzino.

### LA SOLUZIONE

La soluzione tecnologica di movimentazione e stoccaggio è costituita da veicoli a guida automatica AGV che si muovono senza binari e in modo autonomo all'interno dei 24 corridoi di magazzino dove le casse di filato sono stoccate su scaffali a nove piani. La piattaforma software **stor.m** di GruppoSET, che è stata utilizzata per la

gestione dell'intero sistema logistico, interviene su più livelli e costituisce il reale cuore del magazzino filati. L'applicazione di gestione del magazzino **stor.manager** recepisce le occorrenze di filato, sulle differenti commesse, dal sistema ERP aziendale e ne consente la pianificazione sulle casse a magazzino con una modalità di groupage volta a migliorare le prestazioni del sistema.

Le singole operazioni di movimentazione sono coordinate dal modulo **stor.matic** che presiede l'invio delle missioni agli AGV e ne ottimizza il traffico all'interno della griglia di magazzino. La manipolazione del filato è supportata da speciali carrelli transpallet dotati di bilancia, per la pesatura di precisione del filato, e di terminale WiFi, per l'espletamento delle operazioni di qualificazione, picking e refilling a magazzino dei resi da lavorazione. Il sistema ha consentito di ottenere una completa sinergia tra uomo e macchina nella quale gli AGV compiono il lavoro oneroso di movimentazione, mentre



gli operatori si occupano delle attività di verifica e pesatura che richiedono, nel caso specifico, una particolare esperienza e precisione.

### I BENEFICI

- ❑ Completa automazione della movimentazione delle casse.
- ❑ Semplificazione delle operazioni manuali.
- ❑ Miglioramento dei tempi di movimentazione.
- ❑ Riduzione del numero degli addetti al magazzino.