

I TESSUTI IN FILA PER IL FINISSAGGIO

CASE STUDY

REVAMPING DI MAGAZZINO AUTOMATICO INTERMEDIO PER PEZZE DI TESSUTO

CLIENTE
F.LLI PIACENZA



APPLICAZIONE
MOVIMENTAZIONE, WMS

SETTORE
CONSUMER GOODS

L'AZIENDA

Fratelli Piacenza S.p.A. è un'azienda leader nella realizzazione di tessuti, capi di abbigliamento, maglieria in cashmere e complementi del guardaroba per uomo e donna. È un marchio storico che vanta sistemi di lavorazione all'avanguardia, massima cura per i dettagli, uso di materie prime esclusive e un'antica tradizione artigianale, tramandata nella famiglia di generazione in generazione.

LE ESIGENZE

Il magazzino automatico di stoccaggio delle pezze faldate, realizzato nella prima metà degli anni Novanta, ha un ruolo strategico all'interno dell'azienda: le pezze tessute vengono stoccate in magazzino all'interno di cassoni prima della successiva fase di finissaggio. Tale operazione comporta due vantaggi: lo stoccaggio compatto, con risparmio di spazio nei reparti, e l'uniformità delle pezze presenti in ogni cassone, il che consente di avviare la lavorazione di finissaggio senza ulteriori operazioni di smistamento.

Dopo quasi venti anni di servizio il sistema di magazzino era obsoleto sia nella parte di automazione sia in quella di gestione, che non erano più adeguate agli standard aziendali.



LA SOLUZIONE

L'attività di revamping ha comportato interventi a differenti livelli: meccanici, di automazione, di sicurezza e di gestione. Dal punto di vista meccanico sono state sostituite varie parti; l'automazione del trasloelevatore e dei servizi di terra è stata interamente aggiornata usando tecnologie all'avanguardia nelle tecniche di posizionamento e di comunicazione con il gestionale. La sicurezza dell'intero magazzino è stata migliorata con una gestione completamente segregata degli accessi che ha comportato un miglioramento delle prestazioni nella movimentazione: il trasloelevatore, infatti, continua a servire il magazzino anche durante le operazioni manuali di prelievo e deposito dei cassoni. La piattaforma WMS stor.m di GruppoSET ha sostituito l'applicativo esistente, permettendo una completa integrazione

del magazzino di pezze faldate con il sistema ERP aziendale. Le regole di accorpamento delle pezze a magazzino sono infatti pilotate dall'ERP, che può variarle in funzione della produzione corrente e delle previsioni per le successive stagioni. L'interfaccia grafica di stor.m ha migliorato l'interattività degli operatori addetti al carico di magazzino e ha semplificato i processi di ricerca ed estrazione delle pezze da lavorare.

I BENEFICI

- Ottimizzazione del riempimento del magazzino.
- Semplificazione e incremento della sicurezza delle operazioni manuali.
- Miglioramento dei tempi di movimentazione.
- Eliminazione dei rischi di fermo per mancanza di ricambi.